


Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:	
		Podpis: _____ Datum: _____	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	 SPRÁVA ŽELEZNIC
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa východ	
Adresa:	Nerudova 1, 779 00 Olomouc	

Zhotovitel díla:	JM YARD service s.r.o.	 YARD service s.r.o.	
Adresa:	Suderova 2024/8, Ostrava- Mariánské Hory, 709 00		
Kontakt:	T: +420 553 401 331 E: markova@jmyardservice.cz		
Zhotovitel části/objektu:	Projekt HTL, s.r.o.	 PROJEKT HTL, S.R.O.	
Adresa:	Pohraniční 27, 703 00 Ostrava-Vítkovice		
Kontakt:	T: +420 553 034 235 E: htl@projekthtl.cz		
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Jana Marková	Specialista:	Ing. Jiří Menšík

Název stavby/akce:	Výstavba mechanizačního střediska Český Těšín		Označení investora:	S-2004/2022
	I. Rekonstrukce dílenského zázemí MES Český Těšín		Zakázka:	22005
Název části:	D.1. TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Označení části:	D.2.1.6.
Název objektu/dílní části:	PS 08 Potrubní rozvody		Označení objektu/komplexu:	DPS 08.01
	DPS 08.01 Přípojka ZP			
Název přílohy:	Technická zpráva		Číslo přílohy (typ/pořadí):	1. 001
Název dílní části přílohy:	-			
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	Stupeň dokumentace:	
Ing. Jiří Menšík	Ing. Vladimír Štěpánek	Formáty: 14 x A4	DSP+PDPS	
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:	
Moravskoslezský	Český Těšín (598933)	2501J1	13.1.2023	
Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:
S - 2 0 0 4 2 0 2 2	- P D P S	- - D 2 I 6	- - D P S 0 8 0 I	- X X

<u>Obsah</u>	<u>Str.</u>
1. ÚČEL STÁVAJÍCÍ STAV A PROJEKTOVANÝ STAV	2
1.1 Účel	2
1.2 Stávající stav	2
1.3 Projektovaný stav	2
2. SEZNAM POUŽITÝCH PODKLADŮ	2
3. POTŘEBA SUROVIN A MNOŽSTVÍ VÝROBKŮ	3
4. POTRUBNÍ ROZVOD ZEMNÍHO PLYNU	3
4.1 Účel	3
4.2 Parametry média	3
4.3 Popis trasy	3
5. TEPELNÉ IZOLACE A OTÁPĚNÍ	4
6. KATEGORIZACE POTRUBÍ DLE PED 2014/68/EU	4
7. MATERIÁL POTRUBÍ A NÁTĚRY	4
7.1 Materiál	4
7.2 Nátěrový systém	4
8. MONTÁŽ	5
9. POUŽITÉ NORMY	6
10. BEZPEČNOST PRÁCE	7
10.1 Základní právní předpisy	7
10.2 Zdroje ohrožení zdraví a bezpečnosti pracovníků	9
10.3 Způsob omezení rizikových vlivů	9
11. POPIS A PARAMETRY SKLADOVÉHO HOSPODÁŘSTVÍ	10
12. POŽADAVKY NA DOPRAVU	10
13. POŽADAVKY NA STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	10
14. ÚDAJE O SPOTŘEBĚ ENERGIÍ A MÉDIÍ	10
15. SEZNAM PODKLADŮ NUTNÝCH PRO UVEDENÍ STAVBY DO UŽÍVÁNÍ	11
15.1 Související právní předpisy	11
15.2 Uvádění strojů a zařízení do výroby	11
15.2.1 Posuzování shody	12

1. ÚČEL STÁVAJÍCÍ STAV A PROJEKTOVANÝ STAV

1.1 Účel

Účelem tohoto provozního souboru je zajistit přívod zemního plynu k lakovací kabině v opravárenské hale.

1.2 Stávající stav

Do stávající skříně HUP u jižní štítové zdi sociálního objektu MES – objekt A je přivedeno potrubí zemního plynu DN40 s provozním tlakem 145 kPa (před regulátorem). Výstupní přetlak pro kotelnu je 2 kPa.

Pro lakovací kabinu je požadován přetlak zemního plynu min. 5 kPa. Stávající přípojka DN40 je kapacitně vyhovující z hlediska navýšení spotřeby zemního plynu.

Spotřeba lakovací kabiny bude dle provozních režimů (při lakování v zimním období) max. 5500 Nm³/rok.

1.3 Projektovaný stav

Přípojka zemního plynu pro novou halu DN32 bude napojena ve stávající plynoměrné skříně HUP u jižní štítové zdi sociálního objektu MES – objekt A. Ve skříně HUP bude z potrubí DN40 hned za hlavním uzávěrem plynu provedena odbočka DN32 a osazen nový regulátor tlaku zemního plynu, měření spotřeby, uzavírací ventil. Vzhledem k nedostatečnému prostoru, bude vybudována nová skříň HUP, umístěná vedle stávající skříně. Potrubí, po výstupu ze skříně, bude svedeno pod zem na úroveň -0,800m a odtud bude pokračovat podél sociálního objektu k nově vybudované opravárenské hale. V nové hale bude rozvod vyveden opět nad úroveň ±0,000m a po stěnách objektu přiveden až na připojovací místo u lakovací kabiny.

2. SEZNAM POUŽITÝCH PODKLADŮ

- Podklady zaslané investorem
 - Projekt plynovodní přípojky z 10/1999
- Vlastní zjištění a měření na místě

3. POTŘEBA SUROVIN A MNOŽSTVÍ VÝROBKŮ

Nevyskytuje se. Jedná se nevýrobní zařízení

4. POTRUBNÍ ROZVOD ZEMNÍHO PLYNU

4.1 Účel

Potrubní rozvod zajišťuje dodávku zemního plynu do teplovzdušných jednotek v lakovací kabině.

4.2 Parametry média

- | | |
|--------------------------------|----------------------------|
| • Teplota | 20 °C |
| • Tlak v podnikovém řádu (STL) | 145 kPa |
| • Přetlak za regulátorem (NTL) | 5 kPa |
| • Výhřevnost | 9 500 kWh/m ³ |
| • Množství | max. 60 Nm ³ /h |
| • Trvání | Přetržité |

4.3 Popis trasy

Přípojka zemního plynu bude napojena z potrubí DN40hned za hlavním uzávěrem plynu. Vstupní část potrubního rozvodu s tlakem 145 kPa je navržena o světlosti DN20. Na ni bude instalován regulátor tlaku s výstupním tlakem 105 kPa. Z regulátoru tlaku bude dále rozvod pokračovat ve světlosti DN32 k plynoměru s přípojevacími rozměry DN40. Po výstupu z plynoměru bude potrubní rozvod redukován na světlost DN32 a sveden pod úroveň terénu. Nadzemní část potrubního rozvodu bude zhotovena z ocelových bezešvých trubek.

Potrubní rozvod DN32 je dále veden v pískovém loži na úrovni -0,800 m kolem podélné zdi sociálního objektu k nově vybudované opravárenské hale. U štítové zdi opravárenské haly bude potrubní rozvod procházet pod komunikací dovnitř haly. Podzemní část potrubního rozvodu bude zhotovena z polyetylenových (PE-HD) trubek.

Uvnitř opravárenské haly bude potrubní rozvod vyveden nad úroveň ±0,000m a po stěnách objektu v úrovni cca +3,815 m, resp. +5,800 m nad rolovacími vraty veden až na přípojevací místo u lakovací kabiny. Nadzemní část potrubního rozvodu bude zhotovena z ocelových bezešvých trubek.

5. TEPELNÉ IZOLACE A OTÁPĚNÍ

V tomto PS nevznikají žádné nároky na izolace a otápění.

6. KATEGORIZACE POTRUBÍ DLE PED 2014/68/EU

Kategorizace:

Zemní plyn DN32, 1,5 bar – Tab. 6, kategorie I

Použitý výpočet dle webu: <http://www.red-bag.com/ped-classification.html>

7. MATERIÁL POTRUBÍ A NÁTĚRY

7.1 Materiál

Nadzemní části rozvodu jsou navrženy jako ocelové, bezešvé trubky z materiálu 11 353, (odpovídá DIN-St37,0 a EN-STP360).

Podzemní části rozvodu jsou navrženy z vysokohustotního lineárního polyetylénu PE-HD. Trubky a tvarovky musí být vyrobeny v souladu s ČSN EN 1555-1,2,3 a jejich barevné značení musí odpovídat TPG 702 01.

7.2 Nátěrový systém

Pro potrubí v prostředí areálu mechanizačního střediska Český Těšín je stanoven stupeň korozní agresivity C3. V souladu se specifikací nátěrových systémů dle normy ISO 12944 navrhované nátěrové systémy musí odpovídat výše zmíněným stupňům korozní agresivity.

Nátěrový systém:

2x HEMPADUR FAST DRY 17410 2x80µm – (epoxidový)

1x HEPANTHANE HS 55610 1x80µm – (polyuretanový)

Celková tloušťka nátěru je tedy 240 µm

Barevné řešení dle požadavků investora.

8. MONTÁŽ

Montáž potrubí zemního plynu

Potrubí a příslušenství je navrženo z normalizovaných částí, které musí vyhovovat:

EN 13480-1,2,3,4,5,6 - Potrubí. Technická pravidla (část 1, 2, 3, 4, 5, 6)

tj. jakost materiálu trubek a tvarovek musí být doložena hutním atestem dle EN 10204 (kovové výrobky - druhy dokumentů kontroly), všechny trubky dodány dle ČSN 420250 (trubky bezešvé z ocelí tříd 10 ÷ 16 tvářené za tepla. Technické dodací podmínky.

Pro montáž a svařování vypracuje montážní organizace technologický postup.

Požadavky na svařování

Budou provádět jen svářeči s úřední zkouškou podle ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14732, ČSN 05 06 30, technologické postupy svařování budou určeny svářecím technologem dodavatele potrubní trasy.

Rozdělení ČSN EN ISO 3834-1 až 6:

ČSN EN ISO 3834-1

Požadavky na jakost při svařování. Tavné svařování kovových materiálů.

Část 1: *Směrnice pro volbu a používání*

ČSN EN ISO 3834-2

Část 2: *Vyšší požadavky na jakost*

ČSN EN ISO 3834-3

Část 3: *Standardní požadavky na jakost.*

ČSN EN ISO 3834-4

Část 4: *Základní požadavky na jakost.*

ČSN EN ISO 3834-5

Část 5: *Dokumenty, kterými je nutno se řídit, pro dosažení shody.*

Použití normy ČSN EN ISO 3834

Tato norma:

Stanovuje ve svých jednotlivých částech, požadavky na proces svařování.

Je nezávislá na druhu svařované konstrukce.

Stanovuje kvalitativní požadavky na svařování v dílnách i na montážích.

Podává návod, jak vyjádřit způsobilost výrobce pro výrobu svařovaných konstrukcí se zadanými požadavky.

Může sloužit jako podklad ke způsobilosti výrobce pro svařování.

Volba musí odpovídat vyráběnému typu svařovaného výrobku a požadavkům na něj kladeným.

Tlakové zkoušky, revizní zpráva

Tlakové zkoušky se provádí v souladu s:

TPG 702 04, a ČSN EN 12327 – ocelové potrubí;

TPG 702 01 – potrubí z PE

9. POUŽITÉ NORMY

Stavba a provoz musí být v souladu s platnými normami:

Pro provoz a údržbu platí v plném rozsahu ČSN 130108, tato norma bude doplněna místními provozními předpisy vypracovanými na základě specifického charakteru provozu.

ČSN EN 13480-2 : Kovová průmyslová potrubí – Část 2: Materiály

ČSN EN 13480-3 : Kovová průmyslová potrubí – Část 3: Konstrukce a výpočet

ČSN EN 13480-4 : Kovová průmyslová potrubí – Část 4: Výroba a montáž

ČSN EN 13480-5 : Kovová průmyslová potrubí – Část 5: Kontrola a zkoušení

ČSN EN 10220 : Bezešvé a svařované ocelové trubky - Rozměry a hmotnosti na jednotku délky

ČSN EN ISO 3834 - Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů

ČSN EN ISO 9692-1 - Svařování a příbuzné procesy - Doporučení pro přípravu svarových spojů - Část 1: Svařování ocelí ručně obloukovým svařováním obalenou elektrodou, tavící se elektrodou v ochranném plynu, plamenovým svařováním, svařováním wolframovou elektrodou v inertním plynu a svařováním svazkem paprsků

ČSN EN ISO 8501 - Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků

ČSN EN 10253-2 : Potrubní tvarovky pro přivaření tupým svarem - Část 2: Nelegované a feritické oceli se stanovením požadavků pro kontrolu

ČSN EN ISO 12944 - Nátěrové hmoty

ČSN ISO 3864 - Bezpečnostní barvy a bezpečnostní značky

PED 2014/68/EU – Směrnice evropského parlamentu a rady o sblížování právních předpisů členských států týkajících se tlakových zařízení.

ČSN 73 6005 (včetně ČSN EN 12 007-1) – Souběhy a křížení podzemních vedení/ případ vzájemné polohy plynovodní a dešťové kanalizace

Ostatní použité normy jsou uvedeny v kapitolách

10. BEZPEČNOST PRÁCE

Veškeré montážní práce budou prováděny odbornou firmou k této činnosti způsobilou. Během montáže je nutno dodržovat všechny články platných ČSN a předpisů o bezpečnosti a ochraně zdraví.

Pro zajištění bezpečnosti práce na jednotlivých pracovištích je nutné, aby byly zpracovány provozní předpisy pro tato pracoviště. V předpisech budou bezpečnostní a hygienické pokyny pro veškerou činnost na pracovištích, tj. používání pracovních pomůcek, obsluha zařízení apod.

Pro provádění montážních prací je nutno dodržovat všechny závazné články platných ČSN a předpisů BOZ v platných zněních.

Pracovní a montážní postupy a přístupové cesty na stavbě budou zpracovány dodavatelskou firmou ve vazbě na příslušná ustanovení platných ČSN a předpisů BOZ a v souladu s pokyny koordinátora BOZP.

Během provádění montážních prací bude dodavatelem vypracován provozní řád objektu, ve kterém bude specifikována bezpečnost práce s technickým zařízením objektu, včetně odpovědnosti zaměstnancům ve vztahu k jednotlivým zařízením.

Na pracovištích se nebudou používat jedy ani karcinogenní látky a nebudou vznikat škodliviny charakteru toxických látek, které by mohly mít vliv na bezpečnost a hygienu práce.

Pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci platí stěžejní zákony, jako jsou:

10.1 Základní právní předpisy

- Zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce (hlavně § 101 – 108)
- Zákon č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů

- Zákon č. 251/2005 Sb., o inspekci práce, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 373/2011 Sb., o specifických zdravotních službách, (pracovní-lékařská péče - § 53 a násl.)
- Zákon č. 22/1997, o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů
- Zákon č. 59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií
- Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví
- Zákon č. 133/1985 Sb., o požární ochraně
- Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci
- Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací
- Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
- Nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí
- Nařízení vlády č. 201/2010 Sb., o způsobu evidence úrazů, hlášení a zasílání záznamu o úrazu
- Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky
- Nařízení vlády č. 361/2007 stanovující podmínky ochrany zdraví při práci
- Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany
- Vyhláška č. 125/1993 Sb., kterou se stanoví podmínky a sazby zákonného pojištění odpovědnosti zaměstnavatele za škodu při pracovním úrazu nebo nemoci z povolání
- Nařízení vlády č. 494/2001 Sb. evidence, hlášení a zasílání záznamu o úrazu
- Nařízení vlády č. 495/2001 Sb., kterým se stanoví rozsah a bližší podmínky poskytování osobních ochranných pracovních prostředků, mycích, čisticích a dezinfekčních prostředků
- Nařízení vlády č. 11/2002 Sb., kterým se stanoví vzhled a umístění bezpečnostních značek a zavedení signálů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 168/2002 Sb., kterým se stanoví způsob organizace práce a pracovních postupů, které je zaměstnavatel povinen zajistit při provozování dopravy dopravními prostředky
- Nařízení vlády č. 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení
- Nařízení vlády č. 406/2004 Sb., o bližších požadavcích na zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v prostředí s nebezpečím výbuchu
- Nařízení vlády č. 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
- Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

- Nařízení vlády č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky
- Nařízení vlády č. 1/2008 Sb., o ochraně zdraví před neionizujícím zářením
- Vyhláška č. 432/2003 Sb., kterou se stanoví podmínky pro zařazování prací do kategorií, limitní hodnoty ukazatelů biologických expozičních testů, podmínky odběru biologického materiálu pro provádění biologických expozičních testů a náležitosti hlášení prací s azbestem a biologickými činiteli
- Vyhláška č. 288/2003 Sb., kterou se stanoví práce a pracoviště, které jsou zakázány těhotným ženám, kojícím ženám, matkám do konce devátého měsíce po porodu a mladistvým, a podmínky, za nichž mohou mladiství výjimečně tyto práce konat z důvodu přípravy na povolání
- Vyhláška č. 18/1979 Sb., kterou se určují vyhrazená tlaková zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti
- Vyhláška č. 19/1979 Sb., kterou se určují vyhrazená zdvihací zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti
- Vyhláška č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení
- Vyhláška č. 77/1965 Sb., o výcviku, způsobilosti a registraci obsluh stavebních strojů
- Vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby

Vyhláška č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci)

10.2 Zdroje ohrožení zdraví a bezpečnosti pracovníků

Mezi možné zdroje ohrožení zdraví a bezpečnosti pracovníků při provozu technologických zařízení patří:

- Možnost pádu osob z vyvýšených míst
- Možnost úrazu od elektrického zařízení

10.3 Způsob omezení rizikových vlivů

Při řešení péče o bezpečnost práce a technických zařízení musí být respektovány základní požadavky zákona č.309/2006, ve znění pozdějších předpisů, NV 378/2001 Sb., NV č. 361/2007 a NV č. 176/2008 ČSN.

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím u nově instalovaných elektrických zařízení je řešena v souladu s ČSN 33 2000-4, 33 2000-5.

Umístění a provedení nových elektrických zařízení respektuje stanovené prostředí dle ČSN 33 2000-5-51 ed.3:2010.

11. POPIS A PARAMETRY SKLADOVÉHO HOSPODÁŘSTVÍ

Nevyskytuje se

12. POŽADAVKY NA DOPRAVU

Nevyskytují se

13. POŽADAVKY NA STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

Výkopové práce, pískové lože, zděná skříň HUP.

14. ÚDAJE O SPOTŘEBĚ ENERGIÍ A MÉDIÍ

Elektrická energie

Nevyskytuje se.

Zemní plyn

Roční spotřeba (teoretická)

do 10 000 Nm³/rok

15. SEZNAM PODKLADŮ NUTNÝCH PRO UVEDENÍ STAVBY DO UŽÍVÁNÍ

15.1 Související právní předpisy

- Zákon č.22/1997 o technických požadavcích na výrobky
- Zákon č.309/2006 Sb. upravující další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci
- Nařízení vlády č.176/2008 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí.
- Nařízení vlády č.378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí.
- Vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce č.48/1982 Sb. základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce v posledním znění §54-109,129-142,200-204
- Zákon č. 178/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečností práce v posledním znění §6.
- Vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č.19/1979 Sb., kterou se určují vyhrazená zdvihací zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti
- Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
- Zákon č.251/2005 Sb., o inspekci práce, zejména ust. §7 odst. 1 písm. j), §17 odst. 1 písm. r), a odst. 2 písm. c), §30 odst. 1 písm. r) a odst. 2 písm. c)

15.2 Uvádění strojů a zařízení do výroby

Pro nové a rekonstruované stroje uváděné do provozu platí, že musí splňovat požadavky zákona č.22/1997 Sb., a prováděcí nařízení vlády č.176/2008 Sb., o technických požadavcích na strojní zařízení, včetně technických norem na které se nařízení vlády odvolává (podrobnosti ohledně zákona č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a k němu vydaných prováděcích nařízení vlády jsou obsaženy v kapitole 3/3.2.3

Dokladem o splnění těchto požadavků je viditelné označené **CE** na stroji v blízkosti označení výrobce a **ES prohlášení o shodě** dodané se strojem.

Je třeba rozlišit způsob dodání zařízení.

Je-li dané zařízení smontované (jednotlivé stroje) je povinností provozovatele zajistit výchozí revizi přívodů energií (plyn, elektřina)

Sestavuje-li zařízení dodavatel na místě, je povinen zajistit předepsané kontroly a revize v rámci řízení o shodě zařízení podle zák. č. 22/1997 Sb. Když bude součástí dodávky i připojení na energie, zajistí výchozí revize dodavatel. V opačném případě viz předchozí odstavec.

15.2.1 Posuzování shody

Výrobce, dovozce nebo zplnomocněný zástupce (pozor musí mít sídlo v EU) povinen provést posuzování shody dle zákona 22/1997 Sb., ať už sám nebo přes autorizovanou (notifikovanou) osobu – podle typu zařízení a požadavků příslušných nařízení vlády (např. všechny typy strojních zařízení uvedených v NV č.176/2008 Sb.)

Pro samotný proces posuzování shody je nutno mít k dispozici tyto doklady:

- **Analýzu rizik strojního zařízení ve smyslu ČSN EN 14100**
- **Výkresovou dokumentaci (celkový výkres a nejdůležitější podstavy)**
- **Schéma elektrického (hydraulického nebo pneumatického) zapojení**
- **Doklady o provedených zkouškách - (revize elektro, funkční a provozní zkoušky)**
- **Návod na použití v českém jazyce**

Strojní zařízení a jejich části

Tlaková zařízení a jejich části

- Tlaková zařízení jsou posuzována dle vyhlášky ČÚBP a ČBÚ č.18/1979 Sb.a Nařízení vlády č. 26/2003 Sb. v aktuálním znění.
- Posouzení dokumentace, konstrukce, výroby, bezpečnosti a ochrany zdraví je prováděno dle Nařízení vlády č. 378/2001 Sb. kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí, zákona č. 22/1997 Sb. technické požadavky na výrobky a ČSN 69 0010 –Tlakové nádoby.
- Typové a úřední zkoušky podle vyhlášky ČÚBP č.85/1978 o kontrolách, revizích a zkouškách plynových zařízení a podle ČSN EN 12 266 a ČSN 69 0012

- Ověřování odborné způsobilosti organizace, která vyrábí montuje a provádí opravy a údržbu tlakových zařízení podle Zákona č. 174/1968 Sb. v platném znění.

Plynová zařízení a jejich části

- Plynová zařízení jsou posuzována dle vyhlášky ČÚBP a ČBÚ č.21/1979 Sb. a zákona č. 22/1979 Sb. v aktuálním znění.
- Posouzení dokumentace, konstrukce, výroby, bezpečnosti a ochrany zdraví je prováděno dle Nařízení vlády č. 378/2001 Sb. kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí, zákona č. 22/1997 Sb. technické požadavky na výrobky a ČSN 06 3003 –Průmyslové pece
- Typové a úřední zkoušky podle vyhlášky ČÚBP č.85/1978 o kontrolách, revizích a zkouškách plynových zařízení a ČSN 06 3003
- Ověřování odborné způsobilosti organizace, která vyrábí montuje a provádí opravy a údržbu tlakových zařízení podle Zákona č. 174/1968 Sb. v platném znění.